



モノづくりであなたの夢を実現します

REALIZED BY MANUFACTURING

私たちは、匠の技術で品質・スピード・機動力を兼ね備えたプロフェッショナルです。

HTGH QUALITY TO MEET YOUR NEEDS

時代のニーズに合わせた、
高品質を追求します。

株式会社 富士溶工では、時代のニーズに合わせた最適な商品をご提案し、品質・スピード・機動力でご対応します。板金加工・製缶加工をメインで行っており、主に鉄・ステンレス・アルミなどの加工を得意としています。




株式会社富士溶工

FACILITY

設備紹介

様々な加工ニーズにお応えできるよう、
高い生産性の高い設備を効率よく配置しております。

匠の技術で品質・スピード・機動力を兼ね備えた、技術を裏打ちする充実の設備で対応いたします。
お客様のご要望に合わせた形状・サイズ・精度・強度を実現させるために、最新鋭の設備をそろえています。
製缶、板金、溶接組立加工一式に関するご相談は、どうぞお気軽にお問い合わせください。

MAIN EQUIPMENT 主要設備



レーザー加工機
FOMI3015NT (AMADA)
2KW 最大加工ワーク 5×10



ベンダー
HG1703NT (AMADA)
加圧能力 1700KN 曲げ長さ3110



立体マシニングセンタ
CMX600V (DMG MORI)
テーブルサイズ 900×560mm



ファイバーレーザー溶接機
FLW1500MT (AMADA)
溶け込み能力 SUS4mm, Al4mm

主な設備一覧

設備名	台数	設備名	台数
二次元 CAD/CAM(AP100)	2台	ベンダー	3台
三次元 CAD(SheetWorks)	1台	水平ベンダー	1台
半自動溶接機	22台	コーナースャー	1台
TIG溶接機	11台	鋸盤	2台
旋盤	1台	セットプレス	1台
3本ロール	1台	レーザー加工機 5×10 FOM23015NT	1台

etc

工場紹介

Factory introduction

当社では本社工場から第2、第3工場まで3拠点で各種製品を製造しております。



本社工場
〒555-0001 大阪市西淀川区佃4丁目9番2号



第2工場
〒555-0001 大阪市西淀川区佃4丁目4番11号



第3工場
〒555-0001 大阪市西淀川区佃4丁目10番10号

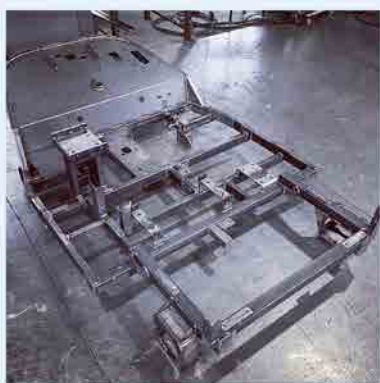
PRODUCT

製作事例

PRODUCTION EXAMPLES 事例一覧

当社が制作した事例の一部をご紹介します。

板金加工・製缶加工やそれ以外でもお気軽にご相談ください。お客様の目的やご予算に応じた最適なご提案いたします。



特殊車両



造船・ダクト



食品



工作機械



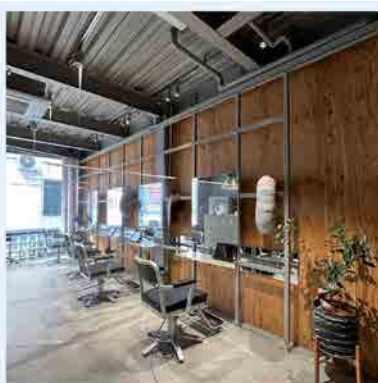
医療・薬品



制御盤



プラント



内装



家具

COMPANY

会社案内

MESSAGE

ごあいさつ

当社は1949年に特殊車両の製作から始まり、半世紀を超え、技術を蓄積してきました。
今では特殊車両に留まらず、造船・洗車機・大型架台・食品・製菓分野の工作機械など様々なことに挑戦しています。
創業から培われた一人一人の技術と最新の3DCADと加工機の力で、お客様それぞれに寄り添い、設計から一貫生産・短納期・小ロット・高品質を実現しています。
敬意と誠意を持ち、お客様・取引先・協力会社・自社・社員・世間『五方良し』を目指します。

株式会社富士溶工
代表取締役 **新川 洋右**

会社概要

About

社名	株式会社富士溶工
所在地	本社 〒555-0001 大阪市西淀川区佃 4 丁目 9 番 2 号 TEL : 06-6195-2231 第 2 工場 〒555-0001 大阪市西淀川区佃 4 丁目 4 番 11 号 TEL : 06-6473-3139 第 3 工場 〒555-0001 大阪市西淀川区佃 4 丁目 10 番 10 号 TEL : 06-6471-2823(代表) FAX : 06-6471-2811
代表者	代表取締役 新川洋右
創業	1949 年
資本金	1,000 万円
主要取引先銀行	京都銀行、北おおさか信用金庫、阿波銀行、商工中金
業務内容	製缶 板金 溶接組立加工一式 鉄、ステンレス、アルミを中心に各種 金属を取り扱っております
主要取引先	初田拡散機 (株)、(株) 伊藤機工商会、ハカルプラス (株)、日空工業 (株)、ヤンマーパワーテクノロジー (株) 三和鉄工 (株)、(有) 水野工業所、三宝電機 (株) その他 50 社 (順不同)
協力会社	レーザー・タレバン 塗装・機械加工等 約 20 社